

附件

冲压工 企业评价规范

1 职业概况

1.1 职业名称

冲压工

1.2 职业编码

6-18-01-12

1.3 职业定义

操作冲压、钣金、折弯、卷板等设备，加工处理金属板材、型材、管材及线材等的人员。

1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

1.5 职业环境条件

室内、常温、噪声。

1.6 职业能力特征

具有一定的学习和计算能力；具有一定的空间感、形体知觉及色觉；手指、手臂灵活，动作协调。

1.7 普通受教育程度

初中毕业（或相当文化程度）。

1.8 职业技能评价要求

1.8.1 申报条件

在本企业工作满一年以上并签订劳动合同的员工。各个等级申报条件如下：

具备以下条件之一者，可申报五级/初级工：

- (1) 累计从事本职业或相关职业^①工作 1 年（含）以上。
- (2) 本职业或相关职业学徒期满。

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

(1) 取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格证书（技能等级证书）后，在特定情况下，能够运用专门技能完成技术较为复杂的工作，累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）以上。

(2) 能够熟练运用基本技能独立完成本职业的常规工作，在特定情况下，能够运用专门技能完成技术较为复杂的工作，累计从事本职业或相关职业工作 3 年（含）以上。

(3) 取得技工学校本专业或相关专业^②毕业证书；或取得经评估论证、以中级技能为培养目标的中等及以上职业学校本专业或相关专业毕业证书。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

(1) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格证书（技能等级证书）后，能够独立处理工作中出现的问题，能够指导和培训初、

^① 相关职业： 冲压、 液压、 气压设备操作人员等。

^② 相关专业： 机电类的加工专业等， 下同。

中级工，累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）以上。

（2）取得本职业或相关职业四级/中级职业资格证书（技能等级证书），并具有高级技工学校、技师学院毕业证；或取得本职业或相关职业四级/中级职业资格证书（技能等级证书），并具有经评估论证、以高级技能为培养目标的高等职业学校本专业或相关专业毕业证书。

（3）能够熟练运用基本技能和专门技能完成本职业较为复杂的工作，包括完成部分非常规性的工作，能够独立处理工作中出现的问题，能够指导和培训初、中级工，累计从事本职业工作 5 年以上。

具备以下条件之一者，可申报二级/技师：

（1）取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

（2）取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）后，连续在本企业从事本职业或相关职业 1 年（含）以上，且作为主要参与者完成企业技术技能改造或工艺创新等项目 1 项以上。

（3）持有助理级职称（或初级专业技术人员职业资格证书）人员累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上，并取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格证书（技能等级证书）1 年（含）以上。

（4）取得中级职称（或中级专业技术人员职业资格证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）或以上。

(5) 近五年授权本行业国家发明专利（排名前三）、授权本行业国家实用新型专利（排名第一）。

(6) 对应我国三级（高级工）职业标准的国际级技能竞赛获奖者；国家级一类技能竞赛前二十名、二类技能竞赛前十名获奖者；省级一类技能竞赛前八名、二类技能竞赛前五名获奖者；地级市技能竞赛前三名获奖者。

具备以下条件之一者，可申报一级/高级技师：

(1) 取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

(2) 取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书（技能等级证书）后，连续在本企业从事本职业或相关职业 1 年（含）以上，且主持完成市级以上技术技能或工艺革新项目 1 项以上。

(3) 持有中级职称（或中级专业技术人员职业资格证书）人员累计从事本职业或相关职业工作 4 年（含）以上，并取得本职业或相关职业二级/技师职业资格证书（技能等级证书）1 年（含）以上。

(4) 取得高级职称（或高级专业技术人员职业资格证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 1 年（含）或以上。

1.8.2 评价方式

结合实际情况，采用直接认定、考核等方式进行。

1.8.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试考评人员与考生配比为 1：15，每个标准教室不少于 2 名考评人员；技能考核考评员与考生配比不低于 1：5，且考评

员为3人（含）以上单数；综合评审委员为3人（含）以上单数。

1.8.4 评价时间

理论知识考试时间不少于90 min。技能考核时间：五级/初级工不少于60 min，四级/中级工不少于90 min，三级/高级工不少于120 min，二级/技师和一级/高级技师不少于180 min。综合评审时间不少于30 min。

1.8.5 评价场所设备

理论知识考试在标准教室进行；技能考核在具有必要的冲压设备、模具、辅助设备、工具、夹具、量具、量仪及机床附件的场所进行。

2 基本要求

引用《冲压工》国家职业技能标准（2019年版）的对应内容。

3 工作要求

引用《冲压工》国家职业技能标准（2019年版）的对应内容。

4 权重表

引用《冲压工》国家职业技能标准（2019年版）的对应内容。



密封线